Uni-Cardan® Service

INDUSTRIE, SERVICE & REPARATUR

WALTERSCHEID POWERTRAIN GROUP

www.walterscheid-group.com

INDUSTRIE, SERVICE & REPARATUR

Walterscheid Powertrain Group ist der bevorzugte Partner für Teile und Systeme der Antriebstechnik, für Reparatur und Wartung, für die Entwicklung und Fertigung spezieller Antriebslösungen. Wir liefern die Technik für Anwendungen in den Bereichen Landwirtschaft, Bau, PKW und Nutzfahrzeuge, Industrie, Militär, Marine und alternative Energien.

Kompetenz vom Erstausrüster

Walterscheid Powertrain Group ist Ihr bevorzugter Partner für

- Teile und Systeme der Antriebstechnik
- Industrie-Komponenten und Systeme
- Reparatur und Wartung
- Entwicklung und Fertigung spezieller Antriebslösungen

Durch unser europaweites Netz an Service-Stützpunkten sind wir in der Lage, Gleichlauf- und Kardan-Gelenkwellen innerhalb weniger Stunden zu reparieren oder auszutauschen und einen Notfallservice anzubieten.

UNI-CARDAN SERVICE

Der Einsatz von Original-Komponenten bei Montage und Reparatur von Gelenkwellen ist ein Muss, wenn es um Qualität und Sicherheit geht. Die Verwendung von Original-Ersatzteilen bietet Ihnen jede Menge Vorteile:

- Mehr Zuverlässigkeit
- Weniger Garantiefälle
- Höhere Kosteneffizienz
- Weniger Risiken
- Besserer Fahrkomfort durch geringere Vibration

Uni-Cardan Service-Mitarbeiter sind auf die Reparatur von Gelenkwellen spezialisiert und können dadurch sicherstellen, dass jede Welle auch nach der Reparatur Ihre volle Leistungsfähigkeit behält – Beweglichkeit des Gelenks, Passgenauigkeit, Schweißverbindungen, Ausrichtung und Auswuchtung werden sorgfältig überprüft und eingestellt, um Ihnen eine Qualitäts-Welle anzubieten, die Sicherheit und zuverlässiges Fahrverhalten garantiert. Regelmäßige Inspektionen durch unsere Spezialisten helfen, Probleme frühzeitig zu erkennen und Ausfallzeiten durch Pannen zu vermeiden.

OE-Qualitätszeichen

Achten Sie bei der Auswahl einer Kardanwelle immer auf dieses Qualitätszeichen; es zeichnet Gelenkwellen aus, die nach Uni-Cardan Service-Standards gefertigt oder repariert wurden.

Schweißzertifikat

Das Service-Center Hamburg ist zertifizierter Schweißbetrieb und darf Schweißarbeiten an Gelenkwellen von Schienenfahrzeugen ausführen.

ISO 9001:2008 Zertifikat

Alle Herstellungs- und Reparaturleistungen werden nach den hohen Qualitätsstandards der Gesellschaften mit zertifiziertem Qualitätsmanagement durchgeführt. Alle deutschen und die meisten europäischen Uni-Cardan Service-Center sind ISO 9001:2008 zertifiziert.

PROBLEME MIT EINER KARDANWELLE?

WALTERSCHEID POWERTRAIN GROUP ist der richtige Ansprechpartner. Egal wann, egal wo.

Profitieren Sie von unserem erweiterten Serviceprogramm für Kardanwellen von leichten Nutzfahrzeugen bis zu schweren LKWs, Bussen und industriellen Anwendungen:

- Exakte Identifikation der Ersatzteile anhand der OE-Teilenummer
- Instandsetzung und Reparatur nach Ihren speziellen Anforderungen
- Anerkannte und zertifizierte Reparaturprozesse
- Reparatur mit Garantie
- Original-Ersatzteile innerhalb weniger Stunden verfügbar
- Vermeidung von langen Standzeiten
- Termingerechte Lieferung

ZUVERLÄSSIGE REPARATUR IHRER ANTRIEBSWELLE

Installation, Montage und Wartungsarbeiten dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden. Werden Kardanwellen ohne unsere schriftliche Einwilligung in irgendeiner Weise verändert, dann erlischt die Garantie.

Professionelle Reparatur durch das Uni-Cardan Service Fachpersonal – 10 Schritte:

1. Überprüfung der angelieferten Welle auf der Wuchtbank. Funktions- und Verschleißprüfung.
2. Zerlegen der Welle. Überprüfen sämtlicher Komponenten.
3. Ersatz der defekten Teile durch Original-Ersatzteile.
4. Montage der Gelenke nach vorgegebenen Einstellwerten aus der Zeichnung.
5. Montage der Welle. Passgenaues Einpressen des Rohres und Richten.
6. Schweißen der Welle nach Gütezeugnis.
7. Fertigrichten auf der Richtpresse.
8. Dynamisches Auswuchten nach vorgegebener Fertigungszeichnung.
9. Farbspritzen und Schmierung der Lagerbuchsen mit Spezialfett.
10. Endkontrolle laut Prüfprotokoll und abschließende Uni-Cardan Kennzeichnung.

Auf eigens dafür ausgelegten Richtpressen werden alle Gelenkwellen vor dem Auswuchten vorgerichtet.

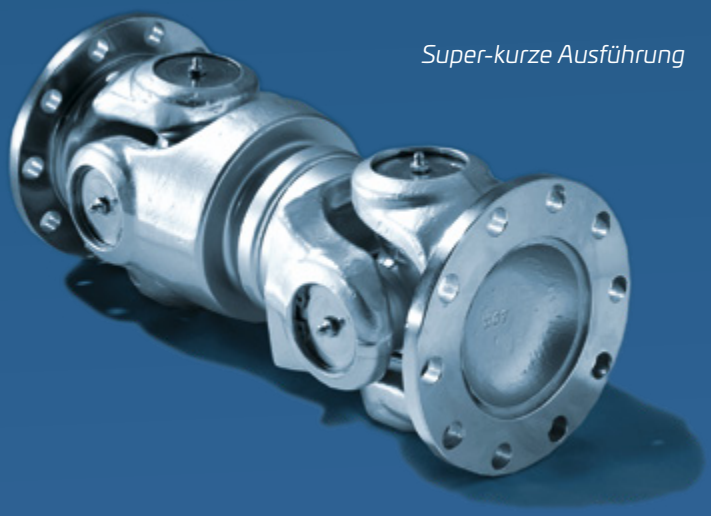
In speziellen Anwendungsfällen werden die Wellen nach dem Zusammenpressen, als Vorbereitung auf die Schweißnaht, vorgewärmt.

Modernste EDV-gestützte Wuchttechnik ist ein weiterer Garant für den einwandfreien Lauf der gefertigten Gelenkwellen.

IHR SPEZIALIST FÜR TECHNISCHE ANTRIEBSLÖSUNGEN IM INDUSTRIEBEREICH

- Reparatur- und Instandhaltungs-Service von Kardan-Gelenkwellen für industrielle Anwendungen
- Design, Entwicklung und Neufertigung von CV-Antriebswellen, Kardanwellen und Gelenkwellensträngen
- Technische Beratung durch Experten in unseren zentralen Service-Centern
- Lösungsorientierte Fachberatung vor Ort durch unseren qualifizierten Außendienst
- Lebensdauer- und Drehschwingungsberechnungen
- ATEX-Konformitätserklärung für Klasse 2 und 3
- Enge Zusammenarbeit mit Qualitätsinspektoren der „Deutsche Bahn AG“
- Zertifizierte Schweißprozesse

Auswahl aus unserer umfangreichen Produktpalette



Super-kurze Ausführung

Gelenkwelle mit Nabenanschluss

KARDAN-GELENKWELLEN FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

DIN-Flansch

KV-Flansch

- DIN-Flansche
- KV-Flansche
- Querkeilflansche
- weitere Flanschmitnehmer-Ausführungen im Katalog

Drehmoment	Baureihe	Flanschdurchmesserr
195–520 Nm	**473**	58–90 mm
2.400–35.000 Nm	**687**	90–250 mm
43.000–57.000 Nm	**587**	225–285 mm
60.000–70.000 Nm	**390/392**	285 mm

Längen bis 6.000 mm möglich

andere Größen auf Anfrage

Anwendungsbeispiele

CV-GELENKWELLEN FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

Kompaktes Design für hohe Geschwindigkeit, wartungsfrei

FESTGELENKE

Stat. Beugewinkel bis max. 47°.

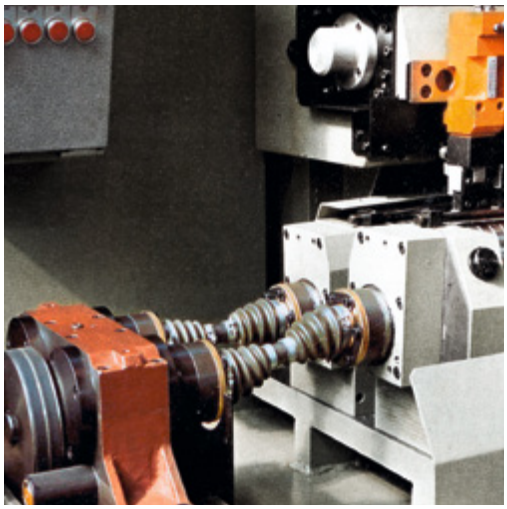
Max. stat. Drehmoment	Gelenkgröße	Gelenkdurchmesser
1.300–23.000 Nm	05	74
	42	192

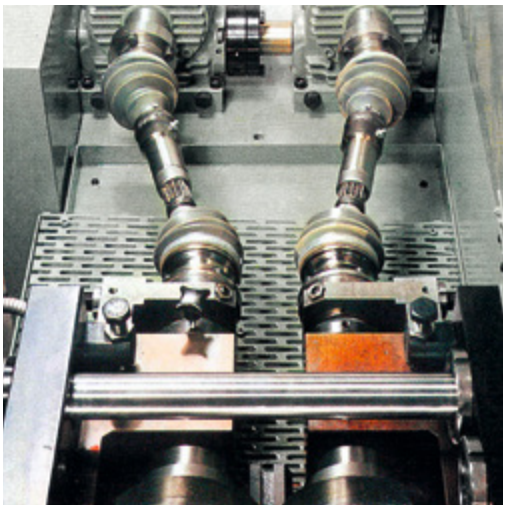
VERSCHIEBEGELENKE

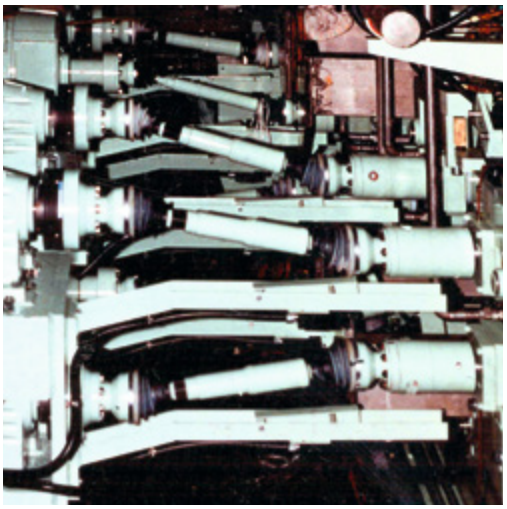
Verschiebung pro Gelenk größenabhängig bis zu 25 mm.
Stat. Beugewinkel bis 22°.

Max. stat. Drehmoment	Gelenkgröße	Gelenkdurchmesser
1.500–max. 67.500 Nm	05	84
	60	275

Vibrationsfrei bei jedem Beugewinkel, leicht laufende, axiale Verschiebung



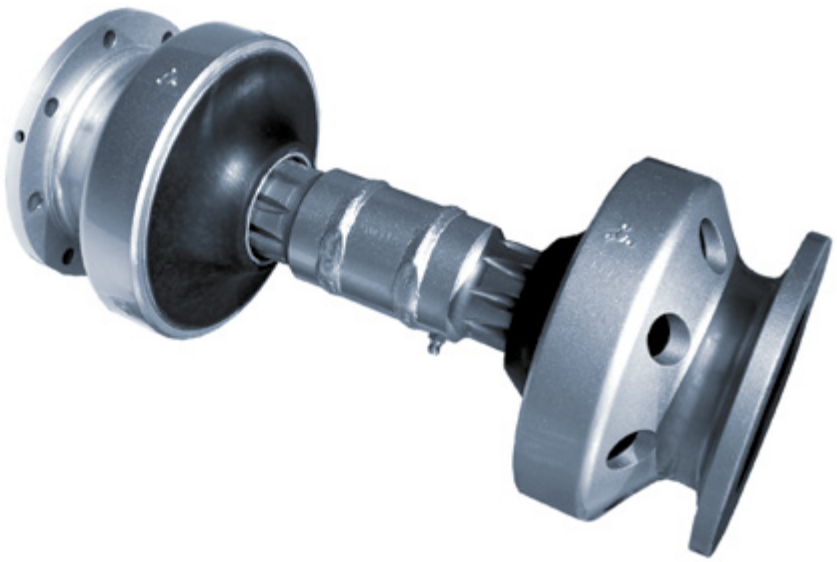




EINE BREITE PRODUKTPALETTE FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

Ein Kraftübertragungselement, wie ein Kardan- oder Gleichlaufgelenk, wird sowohl in Fahrzeugen als auch in der Industrie für den Maschinenantrieb eingesetzt. Gelenke und Antriebswellen der Walterscheid Powertrain Group finden als Maschinenantrieb z. B. Anwendung in:

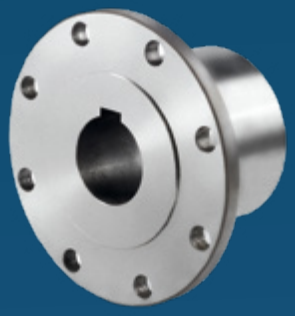
- Abfüllanlagen
- Bodenverdichtern
- Verpackungsmaschinen
- Werkzeugmaschinen
- Textilmaschinen
- Walzenantrieben
- Druckmaschinen
- Windkraftanlagen
- Pumpenantrieben
- Stationären Betonmischern
- Papiermaschinen
- Versuchs- und Prüfständen
- Gewinderollmaschinen
- Holzbearbeitungsmaschinen



Schiebewelle der Baureihe 808

Gelenkwelle der Baureihe 880

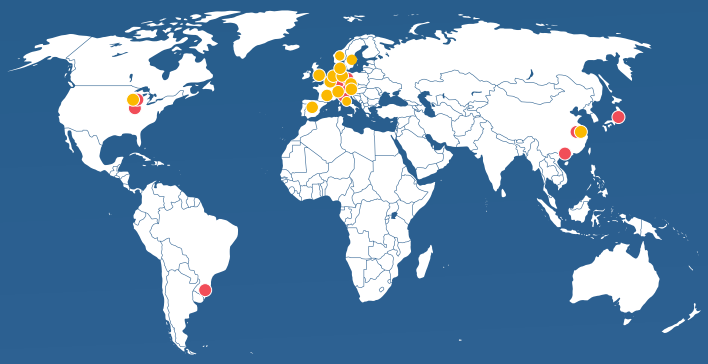
Schnellösekupplung



Anschlussflansch

Hochelastische Kupplung

Uni-Cardan Service-Netz

Im Schadensfall ist schnelle Hilfe von großer Bedeutung, um langen Standzeiten und damit Verdienstausfällen vorzubeugen.

Unser europaweites Netz an Service-Stützpunkten macht es möglich, Sie in kürzester Zeit mit neuen Wellen, Austausch oder einer Sofortreparatur vor Ort zu versorgen. Für alle Kreuzgelenk oder Gleichlaufgelenk-wellen im Antriebsstrang, für Nebenantriebswellen sowie Doppelgelenkwellen bei allradgetriebenen Fahrzeugen.